

**ALTECH PS-HI A 1000/901 FC WT1228-20**

基础聚合物	抗冲聚苯乙烯
特殊功能	注塑等级,易脱模,食品
市场细份	电子电器,建筑,运动和休闲
典型应用	框架,外壳件,型材,食品

预干燥条件	在干燥空气 ( 除湿 ) 干燥器里 60-80 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 60-80 °C for 2-3 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 180-260 °C 注塑模具温度 10-70 °C
存储	干燥 , 避免光照
最低保质期	数月 <12

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
拉伸模量	1800	MPa	ISO 527
屈服应力	25	MPa	ISO 527
屈服伸长率	1.5	%	ISO 527
断裂伸长率	40	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	130	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	88	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	75	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	11	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	200	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率-纵向 ( 24小时 )	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
收缩率-横向 ( 24小时 )	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1040	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183